



# **OLEOMAR SA**

OLEODERM

## **INFORMACIÓN TECNICA**

### **OLEODERM C-2**

#### **ESPECIFICACIONES**

<b><i>Aspecto</i></b>	Líquido viscoso, de color pardo rojizo, transparente, de olor característico
<b><i>Composición Química</i></b>	Producto a base de oxisulfitado crudos naturales y sintéticos.
<b><i>Carácter Químico</i></b>	Anión Activo
<b><i>Compatibilidad</i></b>	Buena con productos naturales o sintéticos de tipo aniónico o no Iónico.
<b><i>Solidez a la Luz</i></b>	Muy buena
<b><i>Estabilidad al Almacenaje</i></b>	Muy buena
<b><i>Estabilidad de la Emulsión</i></b>	Muy estables a los ácidos, álcalis, aguas duras, sales de cromo y Cloruros de sodio.
<b><i>Datos Analíticos</i></b>	Agua aprox. =30% Materia Activa aprox. =70% Índice de Yodo Inferior a 55 Valor pH 10% aprox. 7.0 – 7.2

#### **PROPIEDADES**

**OLEODERM C2** da emulsiones muy estables al cromo, ácidos, álcalis y sales; de muy buena penetración y repartición, por lo que se le puede utilizar en el baño al cromo, en pre engrase en el recurtido y en engrase final. Proporciona un tacto seco y suave.

Por su gran penetración se emplea en cueros de fibras muy compactas(equinos, caprinos), cueros tratados con recurtientes resinicos a base de Aluminio y Zirconio..

Av.Camino Real 1801 MZ B10 Parque Industrial San Pedrito Surco Lima Perú

[www.coselsa.com](http://www.coselsa.com) Email [coselsa@coselsa.com](mailto:coselsa@coselsa.com)

Teléfono 4779777 Telefax 4774055



**OLEOMAR SA**

OLEODERM

### APLICACIONES

**OLEODERM C2** se emplea para engrases que requieren mas llenura. Se recomienda combinar con **OLEODERM CS-10** para conferir un tacto más suave y sedoso.

Si desea conferir un tacto característico , blandura especial y mas llenura añada **DAC (Aceite Crudo-Sintético)** de 0.5 a 1.0%.

Si desea un tacto mas sedoso utilice adicionalmente el **OXOSEL KT Cationico (0.5% - 1.0%)**.

En engrase posterior o crudo de pata. (**OXOSEL PC**)

### **RECETAS DE ORIENTACION**

<b>BOX-CALF</b>	6 – 7 %	<b>NUBUC</b>	6 – 8%
<b>RINDBOX</b>	6 – 8 %	<b>SOFTY</b>	6 – 8%
<b>AFELPADOS</b>	6 – 7%	<b>CABRITILLA</b>	5 – 6%

La información técnica facilitada en esta circular, debe considerarse como vía de orientación, que expone nuestros conocimientos con la mejor intención, sin asumir por esto compromiso alguno.

**Lima - Perú, Junio 2003**